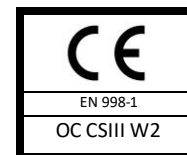


MONOCAPA IMPRESO



DESCRIPCIÓN

Monocapa impreso es un mortero de revoco y enlucido monocapa tipo OC según UNE-EN 998-1 diseñado para la decoración e impermeabilización de fachadas con acabado con infinidad de texturas y terminados decorativos mediante de aplicación de moldes y rodillos. Aplicación tanto manual como proyectable y aplicable directamente sobre ladrillo.

CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES

- Aplicación interior y exterior
- Impermeable al agua de lluvia y permeable al vapor de agua
- Excelente trabajabilidad
- Gran adherencia y plasticidad
- Apto tanto para obra nueva como rehabilitación
- Aplicación directa a la pared sin necesidad de enfoscado previo
- Proyectable con máquina
- Espesores mínimo de 1 cm y máximo de 2 cm en una capa

MODO DE EMPLEO Y RECOMENDACIONES

- Amasar el producto con agua (20 %) manual o mecánicamente hasta conseguir una mezcla homogénea y trabajable
- Se aplica el producto sobre la superficie a recubrir de forma manual o mediante máquina de proyección.
- Extender el mortero con un espesor de un 15 mm, después de marcar en obra los despieces mediante junquillos de PVC.
- Es una buena práctica aplicar una primera mano de unos 5 mm bien compactada para sellar el soporte.
- Los soportes deberán ser resistentes, absorbentes y deben estar limpios, libres de polvo, partículas sueltas y aceites. También deben de estar exentos de restos de sales, yesos y pinturas

- Sobre soportes porosos o en épocas cálidas, es necesario humedecerlos previamente y esperar a la desaparición de la partícula de agua
- Sobre soportes poco porosos aplicar un puente de adherencia previo a la aplicación del producto
- En puntos singulares (uniones entre materiales distintos, forjados, pilares, cajas de persiana, ángulos de marcos de puerta y ventanas, etc.) armar el mortero con malla de fibra de vidrio para evitar fisuraciones.
- Antes de moldear deben pasar unos 15-20 minutos dependiendo del soporte y condiciones climatológicas.
- Se pulveriza una pequeña cantidad de líquido desmoldeante sobre el mortero y en el molde o rodillo.
- Se imprime en el mortero el dibujo del molde presionando o haciendo correr el rodillo con la presión adecuada
- Pasadas 24 horas se puede pigmentar el producto con veladuras
- Es recomendable, para una mayor protección del acabado aplicar resina de mortero impreso de forma pulverizada

PRECAUCIONES

- No aplicar en temperaturas inferiores a 5 °C ni superiores a 35 °C
- No añadir arena, cemento ni cualquier producto que modifique su formulación original
- No añadir agua si el producto a empezado a fraguar
- Para la información de seguridad, consultad la ficha de seguridad

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Composición	Cemento Portland blanco, áridos calizos, aditivos y pigmentos
Granulometría	0-2 mm
Colores	Consultar carta de colores
Agua de amasado	19-21 %
Densidad aparente en polvo	1400 ± 100 Kg/m ³
Densidad aparente en pasta	1700 ± 100 Kg/m ³
Resistencia a compresión	De 3.5 a 7.5 N/mm ²
Resistencia a flexión	De 1 a 3 N/mm ²
Absorción de agua	W2; c<0.2 Kg/m ² min ^{0.5}
Adherencia	> 0.3 N/mm ² -FP:B
Coficiente de permeabilidad al vapor de agua	μ<15
Reacción al fuego	Clase A1
Rendimiento de mortero	17 Kg/m ² en 1 cm de espesor aprox.

ALMACENAMIENTO

El producto se suministra en sacos de papel plastificados de 25 Kg. Conservación de 1 año desde la fecha de fabricación en lugar seco al resguardo de la intemperie

Nota: Los datos de la ficha técnica corresponden a nuestros ensayos y conocimientos. Es responsabilidad del consumidor el examen y verificación de los productos para su correcta aplicación. La responsabilidad de la empresa se limitará al valor de la mercancía usada. Para más información consulte a nuestro Departamento técnico.